

# VULSOL 3500 S



**Corte de metales.**



Lubricante sintético para corte de metales ferrosos, servicio moderado a pesado.

## APLICACIONES

**Fluido para metales  
no ferrosos**

- ◆ **VULSOL 3500 S** Representa la más alta tecnología desarrollada en fluidos sintéticos para corte de metales. Formulado con aditivos seleccionados que le permiten crear soluciones claras con todos los tipos de agua de reposición, no contiene nitritos, fenoles ó metales pesados.
- ◆ **VULSOL 3500 S.** Esta recomendado para maquinaria moderada y molienda de metales ferrosos. Puede utilizarse también en corte y molienda de aluminio. Contiene un completo paquete de aditivos con inhibidores de herrumbre, agentes antisoldantes, lubricidad y extrema presión, que le proveen excelente lubricación durante el proceso de maquinado.

## PROPIEDADES

- ◆ Resistencia al desarrollo microbiológico
- ◆ Excelentes propiedades de extrema presión.
- ◆ Alarga la vida útil de la herramienta aún en largos periodos de corte, manteniendo una capa protectora sobre estas, previene el estirado, promueve un buen acabado en las superficies.
- ◆ Excelentes propiedades de lubricidad.
- ◆ No contiene azufre, cloro, nitritos, fenoles o metales pesados.
- ◆ Protege las piezas de trabajo y herramientas contra la corrosión.
- ◆ Baja formación de espuma.
- ◆ No tiñe, permite el operador observar la pieza de trabajo en todo momento.
- ◆ Si ligera viscosidad de permite una buena habilidad de lavado.

### Total México S.A de C.V

Av. 8 de Julio 2462, Zona Industrial, CP 44940. Guadalajara, Jalisco, México  
Conmutador. (0133) 3812-2300, Fax. (0133) 3810-6264  
México (0155) 5311-3161 - Monterrey (0181) 8334-6381  
[www.total.com.mx](http://www.total.com.mx)

# VULSOL 3500 S



*Corte de metales.*



## CARACTERISTICAS

CARACTERISTICAS TIPICAS	VULSOL 3500 S
Apariencia	Líquido claro a ligeramente opaco
Gravedad específica a 15.5 °C	1.008
Densidad a 60 °F, lb / gal	8.397
Punto de inflamación, COC	No aplica
Cloro, % peso	Negativo
Azufre, % peso	Negativo
Ph, dil.5%	8.6
Indice de refracción al 5%	2.2
Indice de refracción al 10%	4.3
Factor de indice de refracción	2.3

VULSOL3500 S\_v19092014

Los valores típicos mostrados representan un promedio de resultados

La dilución estándar agua – concentrado es 20:1. La mezcla debe ser satisfactoria desde una

relación 10:1 hasta 25:1 dependiendo del tipo y severidad de la operación.

Para procesos de molienda se recomienda una dilución de 25 a 30 partes de agua por 1 de

**VULSOL 3500 S.** Es recomendable ajustar la tasa de tratamiento conforme sea necesario para maximizar el rendimiento del producto

### Total México S.A de C.V

Av. 8 de Julio 2462, Zona Industrial, CP 44940. Guadalajara, Jalisco, México  
Conmutador. (0133) 3812-2300, Fax. (0133) 3810-6264  
México (0155) 5311-3161 - Monterrey (0181) 8334-6381  
www.total.com.mx